



# PRECIZNI LISTOVI TRAČNE PILE



Vrijedi od:  
01.10.2015

# SADRŽAJ

WIKUS: Tvrtka, Usluge s. 3

Odabir listova s. 6

Pregled proizvoda s. 10

Bimetalni listovi tračne pile s. 11

Listovi tračne pile s vrhom od karbida s. 25

Dijamantni listovi tračne pile s. 38

Listovi tračne pile od ugljičnog čelika s. 42

Tehnički principi / Primjene s. 46

Kontakt s. 51



## VISOKA KVALITETA MADE IN SPANGENBERG

Wilhelm H. Kullman osnovao je WIKUS tvornicu pila u Spangenbergu 1958. godine.

Ime WIKUS danas znači maksimalnu preciznost, kvalitetu i učinkovitost. Naš obiteljski posao je na temelju ovih vrijednosti stvorio svoju reputaciju u cijelom svijetu.

Našu priču o uspjehu uglavnom možemo zahvaliti kvalifikacijama i izvanrednom znanju naših zaposlenika. S predstavnicima u cijelom svijetu, te tvrtkama za prodaju i pružanje usluga u Europi i prekomorskim zemljama, našim klijentima nudimo stručne savjete i osobnu uslugu.

Naša međunarodna prisutnost jednako je važna kao i naše veze u regiji: kao obiteljska tvrtka osjećamo se odgovornima za grad i regiju u kojima živimo. Zajedno s našim zaposlenicima podržavamo lokalne projekte i inicijative u društvenom, kulturnom i ekološkom polju.

Posjetite našu web stranicu: [www.wikus.com](http://www.wikus.com)

- Više od 50 godina iskustva u razvoju i proizvodnji alata visokih značajki.
- Prvi europski proizvođač tračnih pila koji je dobio certifikat u skladu s normom DIN EN ISO 9001
- Kontinuirani razvoj inovacija
- Vrlo kvalificirani zaposlenici u svim poljima
- Ekološki prihvatljive tehnike proizvodnje



## WIKUS GLOBAL SERVICES USMJERENI NA VAŠE POTREBE

Za nas je zadovoljstvo klijenata uvijek na prvom mjestu. Zbog toga su naši proizvodi i tehnologije razvijeni i proizvedeni u Njemačkoj u skladu s najvišim standardima kvalitete.

Optimizacija troškova i čuvanje resursa čimbenici su uspjeha učinkovitih procesa proizvodnje. Kombiniranje tehnološki naprednih proizvoda s izvanrednom uslugom ključ je za zadovoljavanje sve više zahtjeva za kvalitetom i potreba za većom učinkovitošću.

Uživajte u koristima našeg sveobuhvatnog osobnog savjetovanja. Nudimo izvrsna rješenja prilagođena vašim potrebama. Biti ćete vrlo zadovoljni rezultatima: ne samo da ćete povećati produktivnost, već ćete uštedjeti vrijeme i novac.

Možete se osloniti na partnerstvo s tvrtkom WIKUS. Pomoći ćemo vam povećati preciznost svih vaših aktivnosti rezanja.

### Naše usluge:

- Predstavništva u cijelom svijetu
- Izvanredno industrijsko znanje
- Uzimanje uzoraka
- Testovi rezanja i analize na licu mjesta i u WIKUS centru za rezanje u Spangenbergu
- Obuka u WIKUS centru za obuku u Spangenbergu
- Komercijalna i tehnička podrška

## WIKUS PARAMASTER® 3.0 ONLINE PROGRAM PODATAKA REZANJA

### SMANJUJE UKUPNE TROŠKOVE REZANJA

Možemo se pouzdati u više od 50 godina iskustva u razvoju i proizvodnji alata visokih značajki. Naša ponuda proizvoda uključuje pravi proizvod za svaku primjenu. Klijenti u cijelom svijetu iz mnogih različitih industrija ovise o našim inovativnim rješenjima za tračne pile.

Praktični softver prikazuje raznolikost naših proizvoda i veliko znanje za razne primjene: ParaMaster® 3.0, online program podataka rezanja tvrtke WIKUS, pruža vam učinkovitu podršku za optimiziranje vašeg procesa rezanja. Biti ćete ugodno iznenađeni, ne samo rezultatima nego i lakoćom uporabe i uštedama troškova koje vam možemo ponuditi.

Za WIKUS klijente uporaba softvera je besplatna. Još nemate pristup ovom sustavu? Registrirajte se na: [www.paramaster.de](http://www.paramaster.de)

### Prednosti ParaMaster® 3.0 softvera:

- Baza podataka koja se svaki dan ažurira: više od 150.000 materijala, 3.000 tračnih pila i mnoštvo dodatnih informacija
- Lakoća uporabe: sve informacije su pregledne i intuitivno sučelje
- Primjene: kruti materijali (okrugli ili kvadratni), cijevi (okrugle ili kvadratne), šipke, jednostruki i slojeviti rezovi
- Analiza troškova rezanja



Na našoj web stranici pronaći ćete interaktivni prikaz najuobičajenijih tračnih pila zajedno s odgovarajućim dimenzijama tračnih pila za WIKUS listove tračne pile.

# ODABIR PRAVOG LISTA TRAČNE PILE

Rezanje je znanost – razni faktori i njihov međusobni odnos određuju rezultat rezanja.

Svaki korisnik ima vlastite individualne zahtjeve od alata, na primjer:

- Radni vijek alata
- Vrijeme rezanja
- Trošak alata
- Kvaliteta površine / reza

## Drugi faktori bitni za proces odabira

Osim vaših specifičnih ciljeva, sljedeći uvjeti također utječu na odabir proizvoda:




- Stroj tračne pile
- Materijal
- Dimenzije i oblik izratka
- Rezanje pojedinačnih listova, slojeva ili snopova

WIKUS stalno usmjerava svoju ponudu proizvoda prema potrebama klijenta i nudi široku ponudu:

- Širina pila
- Oblika zubaca
- Razmaka zubaca
- Setova zubaca
- Specijalno projektiranih proizvoda


## Klasifikacija proizvoda kao pomoć pri odabiru

Kako bi vam olakšali odabir pravih proizvoda, WIKUS grupira svoje listove tračne pile u tri klase značajki:

- **Level 1**  Standardni listovi tračne pile koji se mogu univerzalno koristiti
- **Level 2**  Listovi tračne pile koji nude visoki učinak
- **Level 3**  Tehnološki napredni listovi tračne pile koji zadovoljavaju najstrože standarde

Linija WIKUS proizvoda također uključuje specijalne konstrukcije za individualne primjene. Međutim, molimo vas, uzmite u obzir da nisu sve specijalne konstrukcije dostupne za svaku tračnu pilu.

Nadalje, WIKUS također nudi specijalne listove:

- **Special**  Specijalni proizvodi za uporabu u tehnologiji rezanja visokog učinka i vrlo specijalnim primjenama

## PROMJENE U PONUDI PROIZVODA

### Nova i dodatna rješenja:

Osim novog bimetalnog lista "SKALAR", također proširujemo ponudu naših karbidom presvučenih listova, koja uključuje novi list tračne pile "TAURUS". Također smo u naš katalog dodali dva presvučena lista tračne pile "DUROSET PREMIUM" i "PROFLEX PREMIUM M42".

### Promjene naziva:

Kao dio sustavne standardizacije naziva naših proizvoda, preimenovali smo sljedeće listove: "FUTURA PLUS" se sada zove "FUTURA NE".

### Značajke tračnih pila koje se više neće proizvoditi:

Proizvodi "VECTOR" i "GIGANT" više se neće proizvoditi i u potpunosti su izbačeni iz ponude proizvoda. Oni će biti zamijenjeni s novo razvijenim listom tračne pile "SKALAR".

## WIKUS usluga

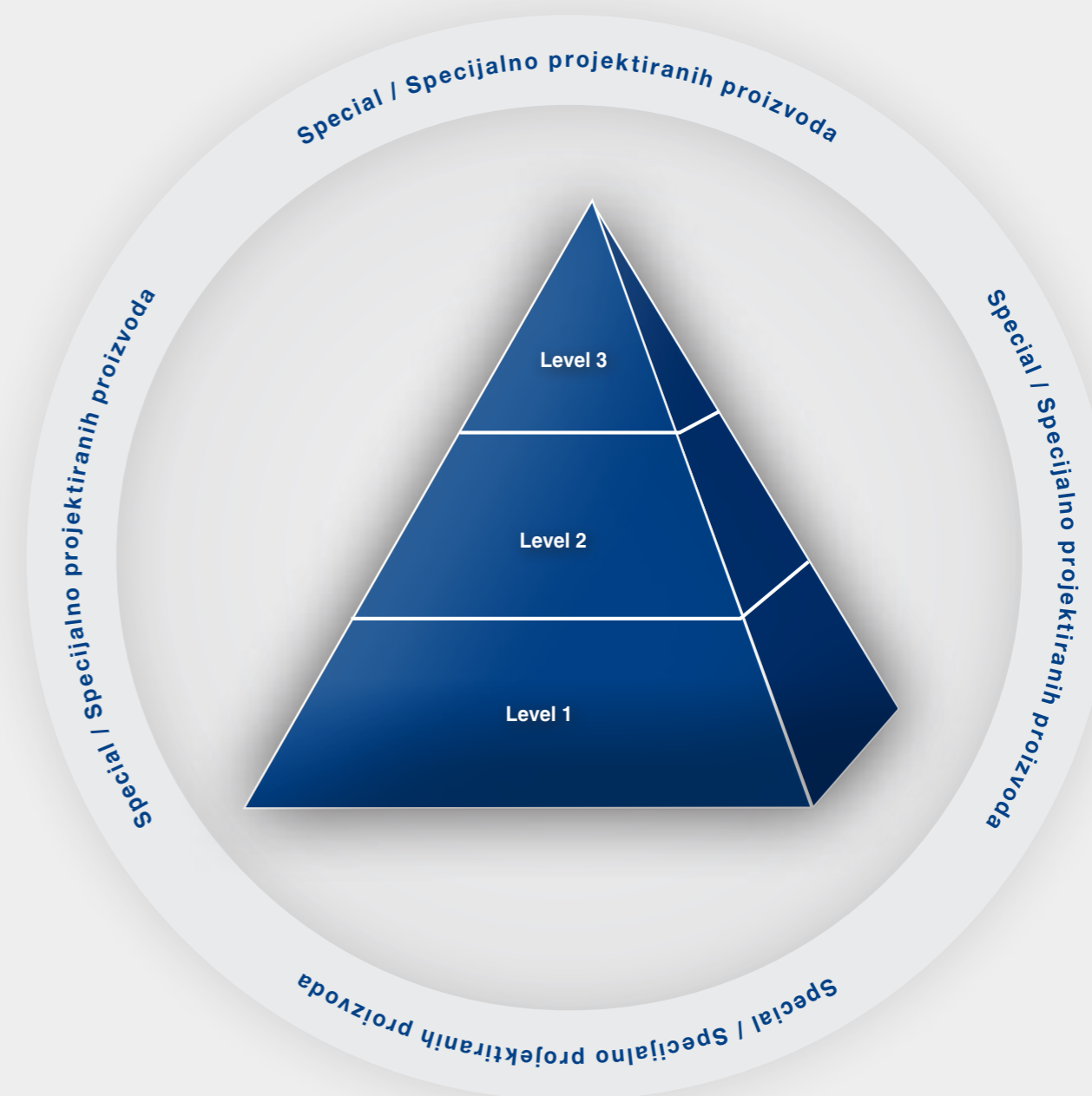
Osim klasifikacije u ovom katalogu, za optimalni odabir listova pile WIKUS također nudi online program podataka rezanja ParaMaster 3.0. Kombinira sve odlučujuće faktore koji su skupljeni tijekom više od 55 godina iskustva u polju rezanja. O tome možete više pročitati na stranici 5.

Na kraju, po potrebi, WIKUS stručnjaci u polju tehnologija primjene, također nude izvrsne odgovore na dodatna tehnička pitanja u svezi odabira i uporabe listova pile.

## Vaš optimalni WIKUS proizvod

WIKUS vam na sljedeće dvije stranice nudi pomoć tijekom procesa odabira.

Na osnovi kombinacije vrste, izratka i zadatka koji list tračne pile treba obaviti, korisnici mogu brzo odabrati odgovarajući WIKUS list tračne pile.



# ODABIR LISTA

PONUĐA	BIMETAL						KARBID						
Slinite na bazi nikla													
Duplex i na toplinu otporni čelici													
Titan, slitine titana													
Aluminij-bronca													
Otvrdnuti i kaljeni čelici (preko 1000 N/mm <sup>2</sup> )													
Nehrđajući i na kiselinu otporni čelici (austenitni)													
Nehrđajući i na kiselinu otporni čelici (feritni)													
Nitrirani i čelici visoke brzine													
Lijevano željezo													
Alatni čelici													
Otvrdnuti čelici Čelici za opruge i kuglične ležajeve													
Ugljični i toplinom tretirani čelici													
Konstruktivski, prešani i rezni čelici													
Ne-željezni metali													
Aluminij / slitine aluminija													
KLASIFIKACIJA													

MARATHON® X3000

21

NOVO: SKALAR® X3000  
U budućnosti će zamijeniti  
VECTOR® X3000  
i GIGANT® X3000

23

SELEKTA® GS X3000

24

FUTURA® 718

31

FUTURA® VA

30

DUROSET®

26

NOVO: TAURUS®

28

VARIO® M42

12

PROFLEX® M42

14

MARATHON® M42

13

NOVO: SKALAR® M42  
U budućnosti će zamijeniti  
VECTOR® M42  
i GIGANT® M42

17

SELEKTA® GS M42

18

ECOFLEX® M42

19

FUTURA®

27

PROFIDUR®

29

ARION®

34

ECODUR®

32














FUTURA® NE

Preimenovano: prethodni naziv  
FUTURA® PLUS

























33

## PREGLED PROIZVODA







### BIMETALNI LISTOVI TRAČNE PILE

	<b>VARIO® M42</b> (528)		s. 12
	<b>MARATHON® M42</b> (529) / <b>MARATHON® SW M42</b> (529)		s. 13
	<b>PROFLEX® M42</b> (524) / <b>PROFLEX® PREMIUM M42</b> (624)		s. 14
	<b>PROFLEX® SW M42</b> (524) / <b>PROFLEX® PREMIUM SW M42</b> (624)		s. 15
	<b>VECTOR® M42</b> (534) / <b>GIGANT® M42</b> (532)		s. 16
	<b>NOVO: SKALAR® M42</b> (634) / <b>NOVO: SKALAR® PREMIUM M42</b> (635)		s. 17
	<b>SELEKTA® GS M42</b> (636)		s. 18
	<b>ECOFLEX® M42</b> (523) / <b>ECOFLEX® NE M42</b> (523)		s. 19
	<b>MARATHON® X3000</b> (631)		s. 21
	<b>VECTOR® X3000</b> (639) / <b>GIGANT® X3000</b> (633)		s. 22
	<b>NOVO: SKALAR® X3000</b> (637)		s. 23
	<b>SELEKTA® GS X3000</b> (638)		s. 24







### LISTOVI TRAČNE PILE S KARBIDNIM VRHOVIMA

	<b>DUROSET®</b> (541) / <b>DUROSET® PREMIUM</b> (641)		s. 26
	<b>FUTURA®</b> (545) / <b>FUTURA® PREMIUM</b> (548)		s. 27
	<b>NOVO: TAURUS®</b> (644) / <b>NOVO: TAURUS® PREMIUM</b> (655)		s. 28
	<b>PROFIDUR®</b> (588)		s. 29
	<b>FUTURA® VA</b> (645) / <b>FUTURA® PREMIUM VA</b> (648)		s. 30
	<b>FUTURA® 718</b> (718)		s. 31
	<b>ECODUR®</b> (542) / <b>DUROSET® NE</b> (541)		s. 32
	<b>FUTURA® NE</b> (546) / <b>FUTURA® NE RS</b> (546)		s. 33
	<b>ARION® FG</b> (668) / <b>ARION® EG</b> (668) / <b>ARION® PG</b> (668)		s. 34
	<b>FUTURA® SN</b> (547)		s. 35
	<b>TCT®</b> (540)		s. 36
	<b>TCTYRE®</b> (549)		s. 37

### DIJAMANTNI LISTOVI TRAČNE PILE

	<b>DIAGRIT® K</b> (570) / <b>DIAGRIT® K VA</b> (570)		s. 39
	<b>DIAGRIT® S</b> (572) / <b>DIAGRIT® S VA</b> (572)		s. 40
	<b>DIAGRIT® U</b> (574)		s. 41

### LISTOVI TRAČNE PILE OD UGLJIČNOG ČELIKA

	<b>EXTRA</b> (500)		s. 43
	<b>DIAMANT</b> (510)		s. 44
	<b>JET</b> (515)		s. 45

## BIMETALNI LISTOVI TRAČNE PILE MATERIJAL REZANJA M42

- Savršena ponuda proizvoda za standardne i specijalne primjene
- Stražnji dio lista napravljen je od slitine čelika koja nudi izvrsne značajke kontinuiranog rada
- Dokazani materijal rezanja M42 sa superiornom otpornošću na trošenje u konvencionalnim primjenama
- Presvučene izvedbe za maksimalne značajke rezanja i duži radni vijek alata

#### Način prodaje:

- Kalem fiksne dužine i proizvodni kalemi do 120 m, ovisno o širini
- Na dužinu zavareni listovi tračne pile

#### Širine trake:

6 do 80 mm

#### Oblici zubaca:

S, P, K, HV, VA  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

#### Razmak zubaca:

0,7-1,0 do 12-16 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Vrste setova zubaca:

SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Značajke:

**M42:** 68-69 HRC, približno 980 HV

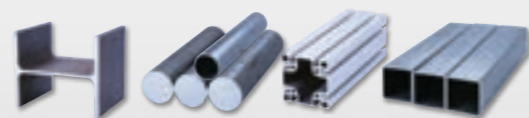
#### Specijalne konstrukcije:

- **PW:** dostupne za grupe artikala VECTOR® M42, GIGANT® M42, SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42, SELEKTA® GS M42
- **PE:** dostupne za grupe artikala VARIO® M42, MARATHON® M42

## VARIO® M42



- Za univerzalnu uporabu u pojedinačnom i serijskom rezanju
- Za profile i pune materijale
- Za slojno i rezanje u snopu



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm

S = Standardni zubac



## MARATHON® M42



- Za univerzalnu uporabu u pojedinačnom i serijskom rezanju
- Za profile i pune materijale
- Za slojno i rezanje u snopu

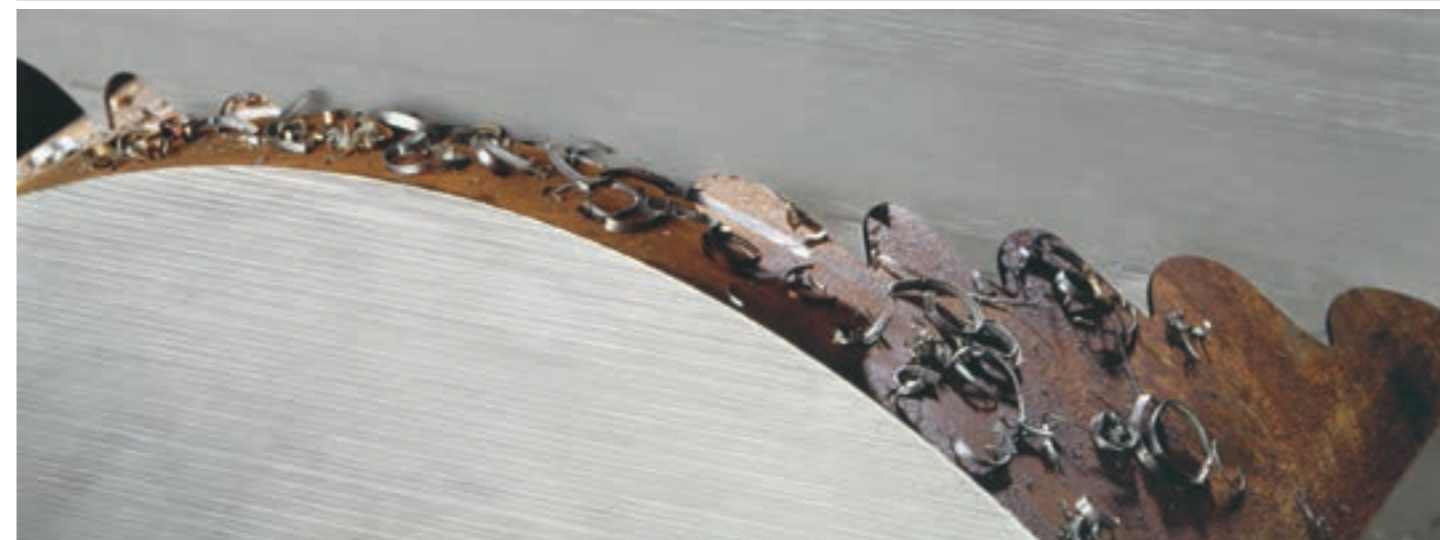


Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi						
mm	Inča	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K
Kontaktna dužina		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	540-1020 mm	570-1180 mm

## MARATHON® SW M42

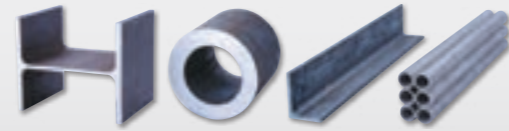
- Široki set
- Za materijale s unutrašnjim naprezanjem

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi						
mm	Inča	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Kontaktna dužina		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	540-1020 mm	570-1180 mm

K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: MARATHON® M42

**PROFLEX® M42**

- Ekstra snažna geometrija zubaca kako bi se spriječilo pucanje zubaca
- Za uporabu u radionici
- Za profile i šipke



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P		P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P		P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

**PROFLEX® PREMIUM M42**

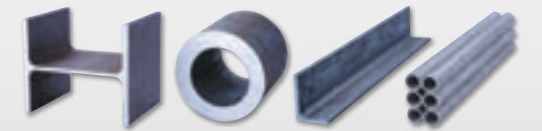
- Presvučena izvedba
- Za viši učinak rezanja i duži radni vijek alata
- Za smanjenu razinu buke

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

P = Profilirani zubac  
Fotografija ispod: PROFLEX® M42

**PROFLEX® SW M42**

- Ekstra široki set
- Za nosače s unutrašnjim naprezanjem



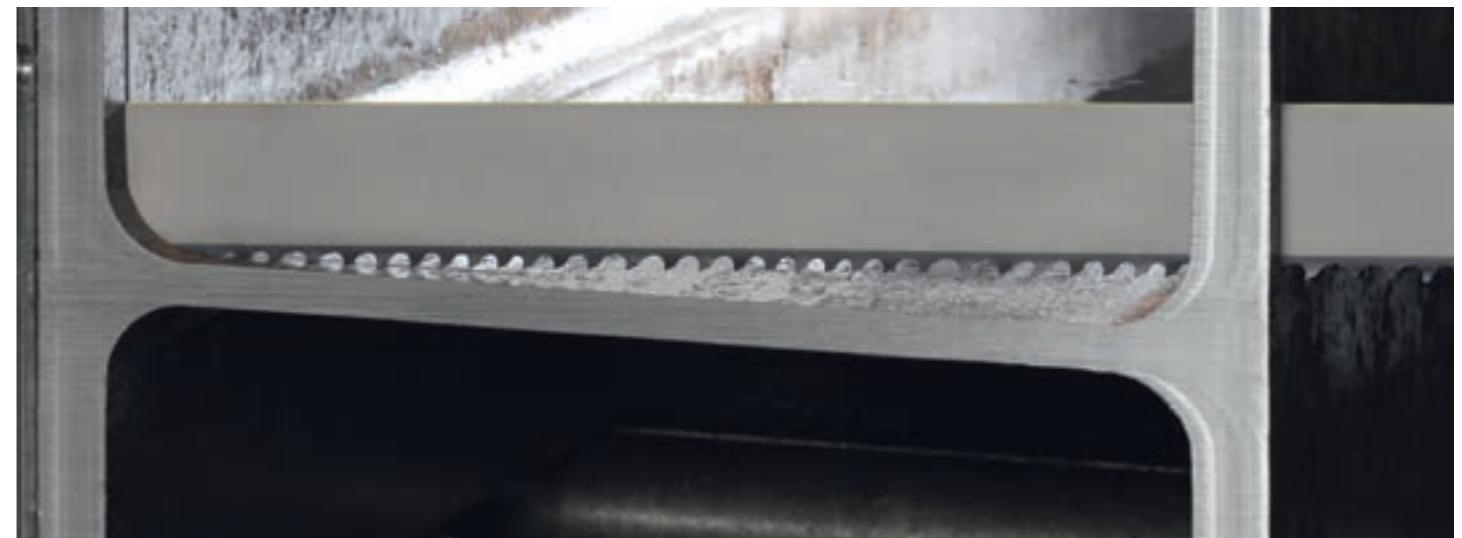
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

**PROFLEX® PREMIUM SW M42**

- Presvučena izvedba
- Za viši učinak rezanja i duži radni vijek alata
- Za smanjenu razinu buke

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

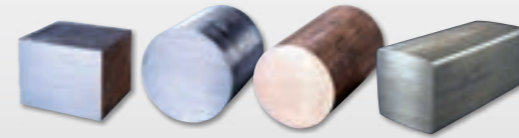
P = Profilirani zubac  
Fotografija ispod: PROFLEX® PREMIUM SW M42





**VECTOR® M42**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za čelike (VA) otporne na hrđu i kiselinu
- Za inženjerske, toplinski obradive i alatne čelike (HV)



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	HV					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	HV, VA					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	HV					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV					
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm

**GIGANT® M42**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za čelike (VA) otporne na hrđu i kiselinu
- Za inženjerske, toplinski obradive i alatne čelike (HV)

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	VA					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV, VA					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	HV, VA					
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	HV					
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm

HV = Oblik zuba HV, VA = Oblik zuba VA  
Fotografija ispod: VECTOR® M42

**NOVO: SKALAR® M42**

- Brušena geometrija zubaca
- Za povezanu s performansama uporabu
- Za univerzalnu uporabu



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K					
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K					
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	400-700 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**NOVO: SKALAR® PREMIUM M42**

- Presvučena izvedba
- Za viši učinak rezanja
- Za duži radni vijek alata

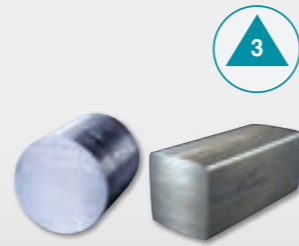
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K					
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	400-700 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: SKALAR® PREMIUM M42



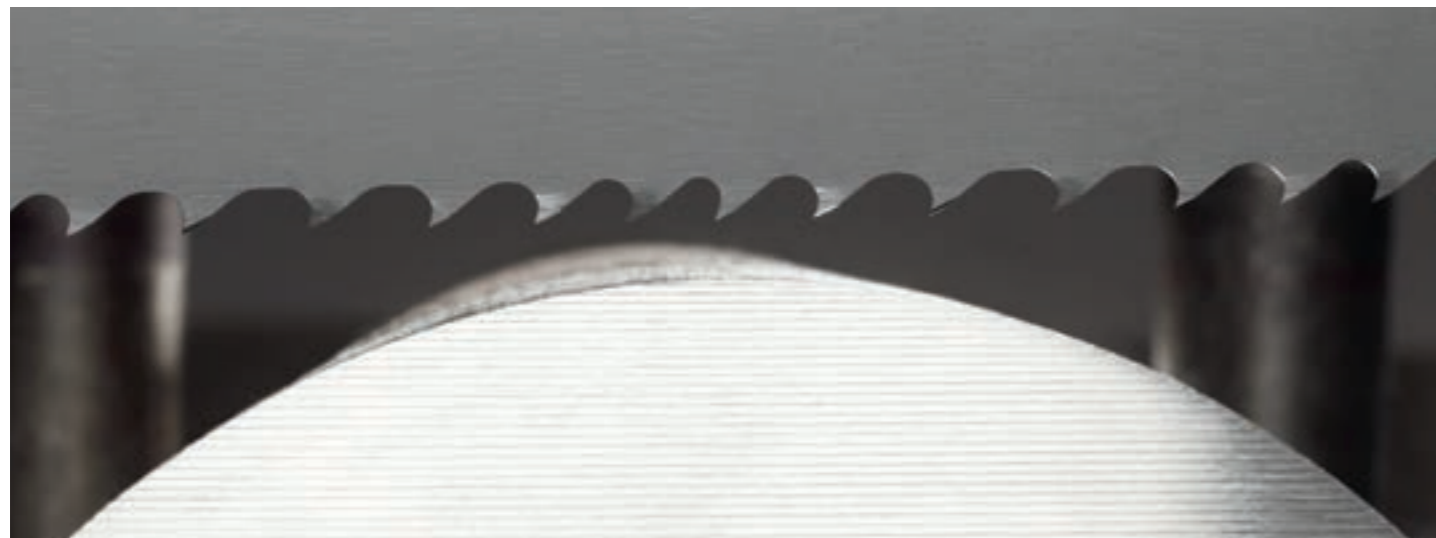
**SELEKTA® GS M42**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za optimalnu kvalitetu površine
- Za savršeni učinak rezanja

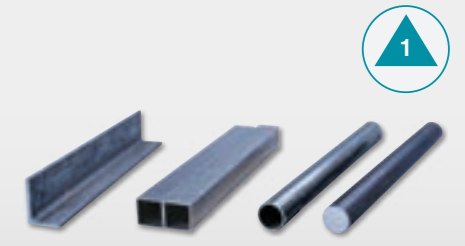


Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Kontaktna dužina		50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub

**ECOFLEX® M42**

- Za osnovne operacije u radionici
- Za profile i pune materijale



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi								
mm	Inča	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063							K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063								K	K
Kontaktna dužina		< 20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm

**ECOFLEX® NE M42**

- Za ne-željezne materijale
- Za ručnu uporabu

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi		
mm	Inča	4	Ekstra široki set 3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Kontaktna dužina		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm

S = Standardni zubac, K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: ECOFLEX® M42

# BIMETALNI LISTOVI TRAČNE PILE MATERIJAL REZANJA X3000

- Savršena ponuda proizvoda za standardne i specijalne primjene
- Stražnji dio lista napravljen je od slitine čelika koja nudi izvrsne značajke kontinuiranog rada
- Modificirani materijal rezanja X3000 (ekskluzivan za marku WIKUS) s visokom tvrdoćom i izvrsnom čvrstoćom
- Visoka stabilnost ruba rezanja
- Za materijale koje je teško obrađivati i specijalne slitine

#### Način prodaje:

- Kalem fiksne dužine i proizvodni kalemi do 120 m, ovisno o širini
- Na dužinu zavareni listovi tračne pile

#### Širine trake:

27 do 100 mm

#### Oblici zubaca:

K, HV, VA  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

#### Razmak zubaca:

0,7-1,0 do 5-8 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Vrste setova zubaca:

SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Značajke:

**X3000:** približno 70 HRC, približno 1000 HV  
(za čelike i ne-željezne materijale do 45 HRC)

#### Specijalne konstrukcije:

**PW:** dostupne za grupe artikala  
SKALAR® X3000, SELEKTA® GS X3000

## MARATHON® X3000

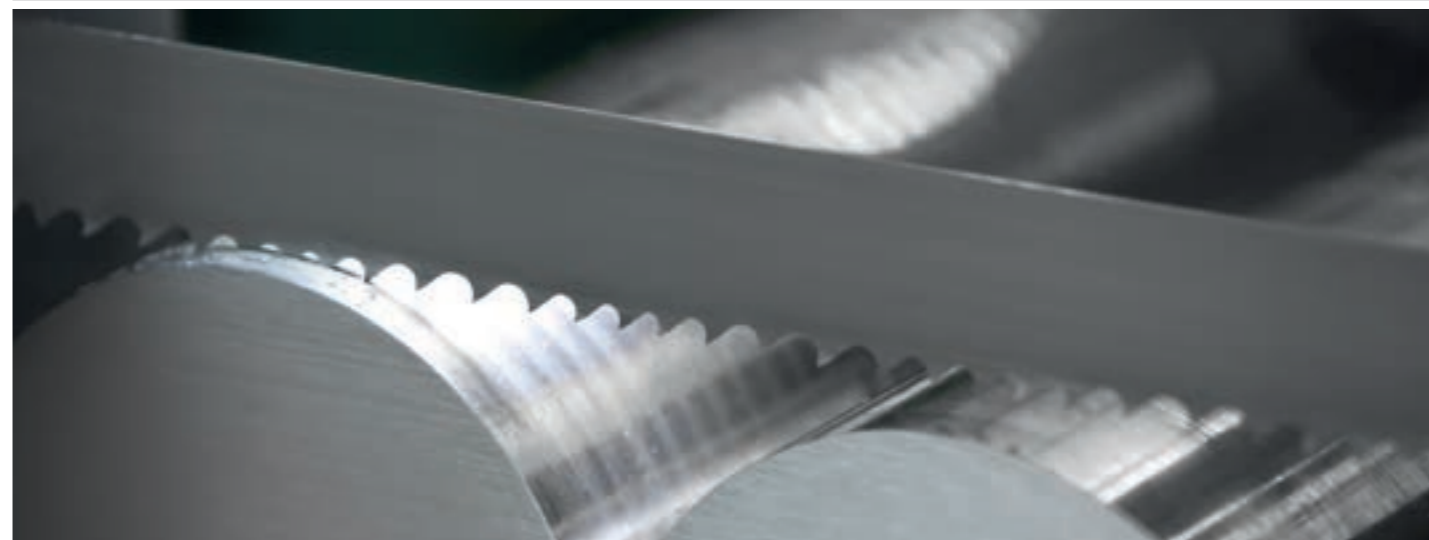


- Za univerzalnu uporabu kod pojedinačnog i serijskog rezanja
- Za profile i pune materijale
- Za slojno i rezanje u snopu



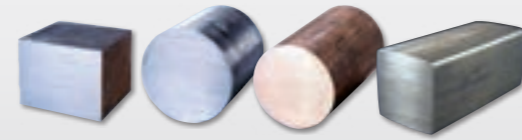
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Kontaktna dužina		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm

K = Kukasti zub



**VECTOR® X3000**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za na hrđu i kiselinu otporne čelike kao i specijalne slitine (VA)
- Za kaljene i temperirane čelike (HV)



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	HV				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	VA	VA			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		HV			
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**GIGANT® X3000**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za na hrđu i kiselinu otporne čelike kao i specijalne slitine (VA)
- Za kaljene i temperirane čelike (HV)

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			VA		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			HV, VA	VA	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			HV, VA	VA	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			VA	HV, VA	HV, VA
100 x 1,60	4 x 0,063					HV
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

HV = Oblik zuba HV, VA = Oblik zuba VA  
Fotografija ispod: GIGANT® X3000

**NOVO: SKALAR® X3000**

- Za univerzalnu uporabu s materijalima koje je teško obrađivati
- Brušena geometrija zubaca
- Za povezanu s performansama uporabu



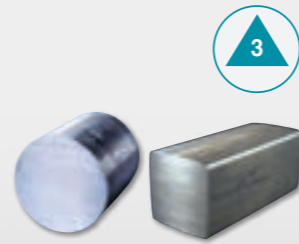
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	400-700 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub



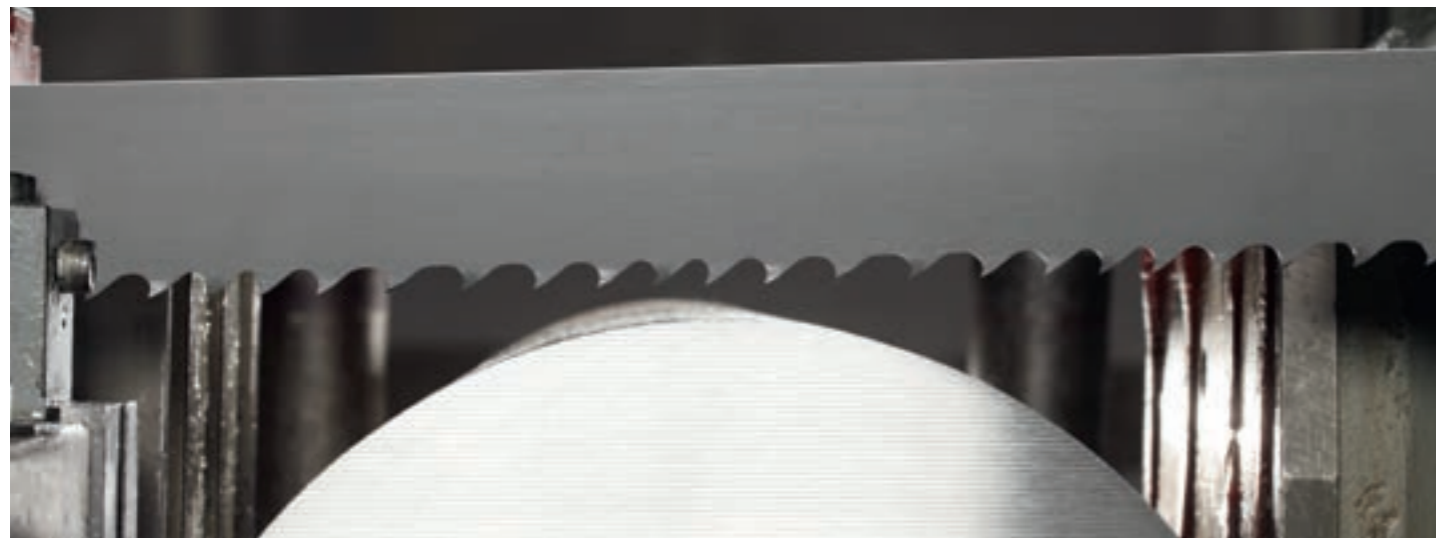
**SELEKTA® GS X3000**

- Za povezanu s performansama uporabu
- Za optimalnu kvalitetu površine
- Za savršeni učinak rezanja



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi					
mm	Inča	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	K
Kontaktna dužina		50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub



## LISTOVI TRAČNE PILE S KARBIDNIM VRHOVIMA

- Dostupni u specijalnim brušenim i/ili postavljenim geometrijama zubaca
- Izvršni rezultati u svakoj primjeni zahvaljujući različitim stupnjevima tvrdoće i sastava korištenog karbida.
- Vrlo visoki učinak rezanja za veću produktivnost stroja
- Presvučeni premium listovi za maksimalni učinak rezanja
- Dugo vrijeme rada i ekstremno visoke značajke naših tehnološki naprednih proizvoda uz pomoć odabira odgovarajućeg supstrata

**Način prodaje:**

- Kalemovi do maks. 50 m dužine
- Na dužinu zavareni listovi tračne pile

**Širine trake:**

13 do 100 mm

**Oblici zubaca:**S, K, T, TSN  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48**Razmak zubaca:**Konstantan: 1,25 do 4 zupca po inču (tpi)  
Promjenjiv: 0,7-1,0 do 3-4 tpi  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49**Vrste setova zubaca:**SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49**Specijalne konstrukcije:****PW:** dostupne za grupe artikala  
DUROSET®, FUTURA®, FUTURA® PREMIUM, FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

**DUROSET®**

- Ravno postavljena izvedba
- Prikladno za tračne pile bez karbidnog paketa
- Za univerzalnu uporabu sa čelicima



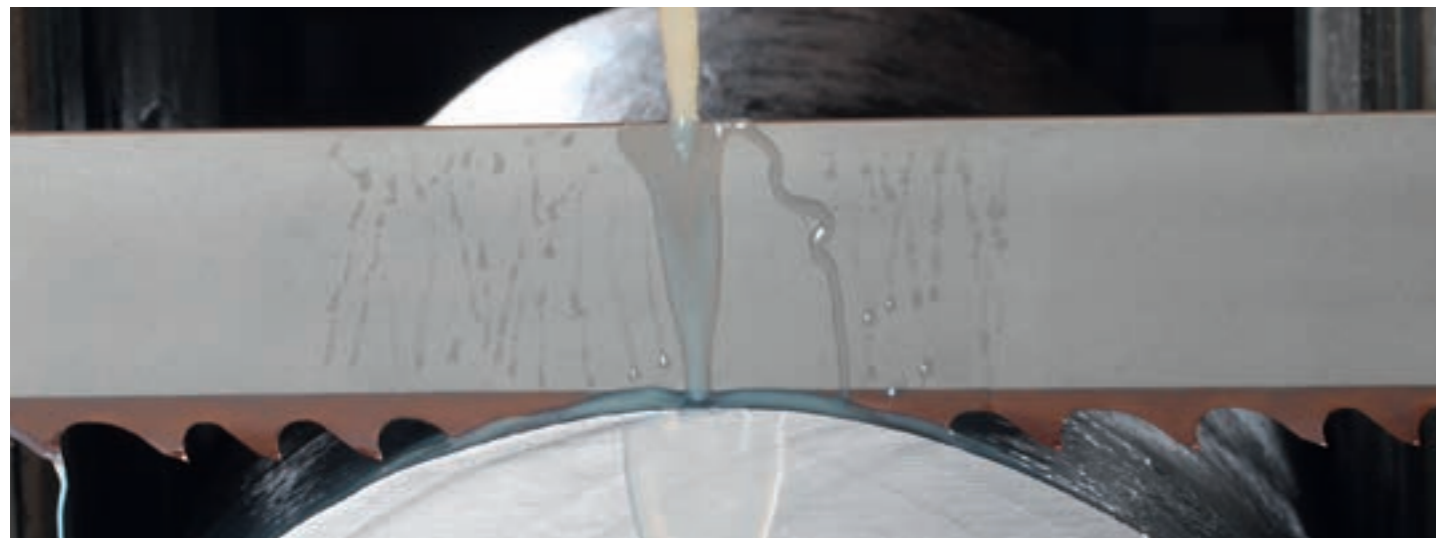
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**DUROSET® PREMIUM**

- Presvučena izvedba
- Za duži radni vijek alata

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: DUROSET® PREMIUM

**FUTURA®**

- Brušeni trapezoidni zupci
- Za povezanu s performansama uporabu
- Za univerzalnu uporabu sa čelicima



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

**FUTURA® PREMIUM**

- Presvučena izvedba
- Za izvanredne učinke rezanja
- Za duži radni vijek alata

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: FUTURA® PREMIUM



**NOVO: TAURUS®**

- Za univerzalnu uporabu



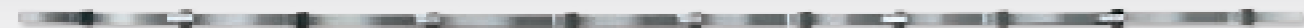
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**NOVO: TAURUS® PREMIUM**

- Presvučena izvedba
- Za duži radni vijek alata

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: TAURUS®

**PROFIDUR®**

- Za visoko učinkovito rezanje šipki i profila
- Za rezanje grubih rubova
- Za izvrsnu kvalitetu površine



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi	
mm	Inča	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm

T = Trapezoidni zub



**FUTURA® VA**

- Optimizirana geometrija zubaca
- Za na hrđu i kiselinu otporne čelike
- Za na toplinu otporne čelike i specijalne slitine



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

**FUTURA® PREMIUM VA**

- Presvučena izvedba
- Za duži radni vijek alata

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: FUTURA® PREMIUM VA

**FUTURA® 718**

- Novi način obrade stražnje strane lista
- Za rezanje visokih značajki
- Za na niklu bazirane slitine i duplex čelike



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi		
mm	Inča	2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Kontaktna dužina		150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm

T = Trapezoidni zub





**ECODUR®**

- Univerzalna uporaba za čelike i ne-željezne materijale



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi			
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm

**DUROSET® NE**

- Ekstra široki set
- Za ne-željezne materijale
- Za ručne operacije rezanja

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi Ekstra široki set	
mm	Inča	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-400 mm

T = Trapezoidni zub, K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: ECODUR®

**FUTURA® NE**

- Visoke značajke rezanja ne-željeznih materijala
- Za izvrsnu kvalitetu površine
- Za primjene u ljevaonicama i za aluminijske blokove



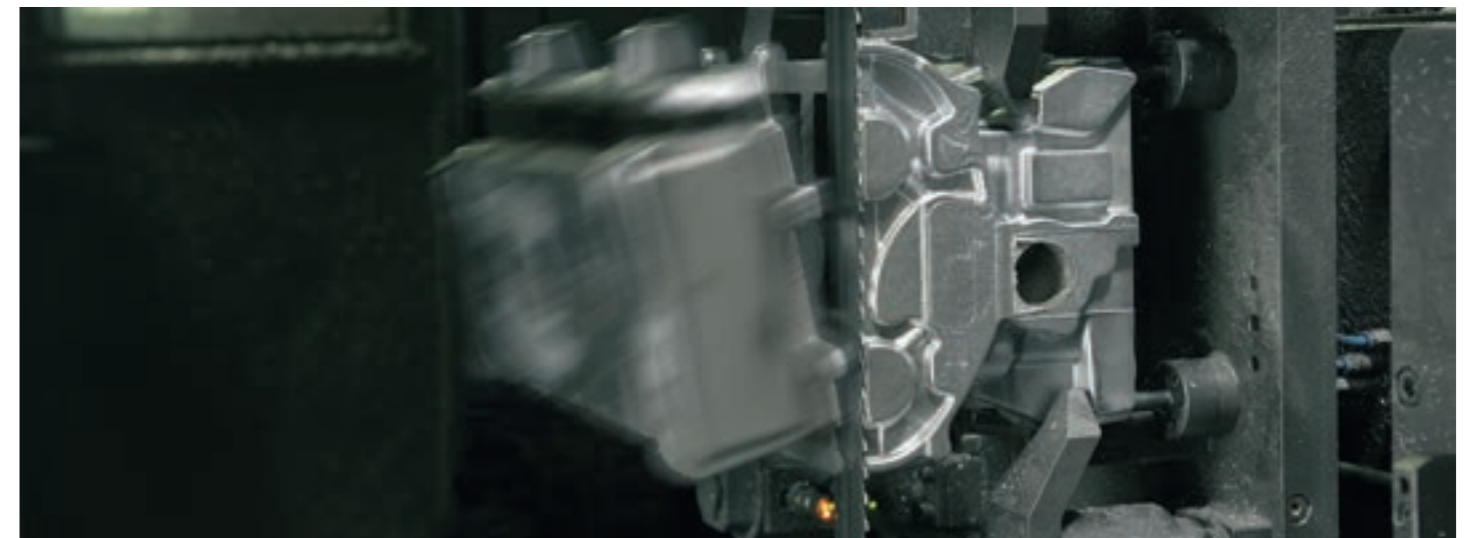
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm

**FUTURA® NE RS**

- Smanjena širina kanala rezanja
- Za aluminijske blokove

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: FUTURA® NE



**ARION® FG**

- Presvučeni list tračne pile za maksimalne značajke rezanja na tračnim pilama visokih performansi
- Za masovno rezanje i kratko vrijeme proizvodnje
- Za inženjerske, toplinski obradive i alatne čelike



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**ARION® EG**

- Za optimalnu kvalitetu površine

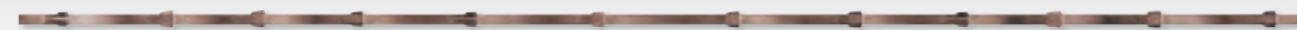
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T			
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**ARION® PG**

- Za cijevi i profile

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T			
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: ARION® FG

**FUTURA® SN**

- Specijalna geometrija za površinski otvrdnute komponente
- Za čelike do 65 HRC
- Za zahtjeve visokih značajki



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi	
mm	Inča	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
Kontaktna dužina		40-150 mm	150-270 mm

TSN = Oblik zuba TSN



**TCT®**

- Karbidni list tračne pile za rezanje građevinskih materijala
- Za abrazivne i mineralne materijale
- Za grafit
- Za pjeskareni sivi lijev



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi			
mm	Inča	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S, K	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K
Kontaktna dužina		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm	300-800 mm

S = Standardni zubac, K = Kukasti zub



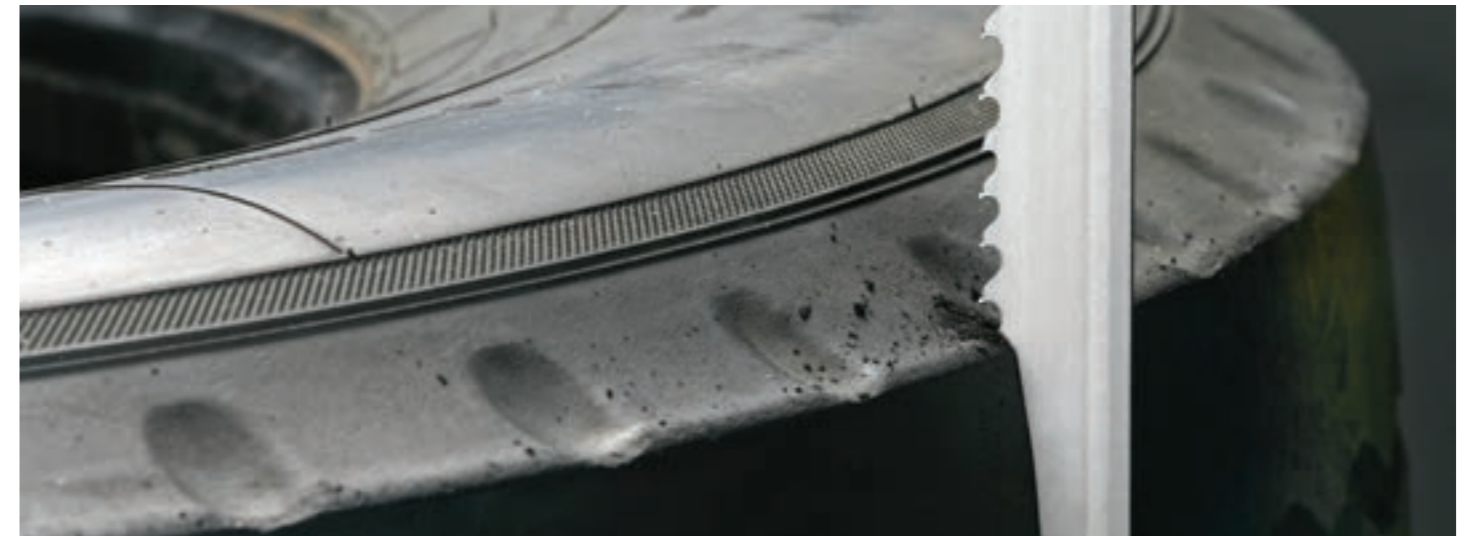
**TCTYRE®**

- Specijalno razvijeni list tračne pile sa rezanje guma

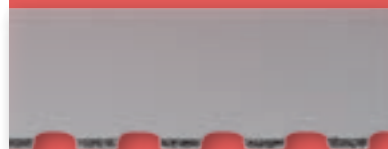


Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi	
mm	Inča	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm

T = Trapezoidni zub



# DIJAMANTNI LISTOVI TRAČNE PILE



- Kao najtvrdi poznati materijal, dijamant je sposoban rezati bilo koji materijal, kao i slitine.
- Jedinstvene značajke stražnjeg materijala koji je razvijen za WIKUS, savršene su za izdržavanje naprezanja koje uzrokuju ove visoke brzine rezanja.
- Zbog relativno jedinstvenih primjena DIAGRIT-a, općenito preporučujemo da nas kontaktirate svezi veličine zrna kako bi se koordinirale kombinacije veličine zrna i promjer lista, tako da odgovaraju vašoj primjeni.

<b>Način prodaje:</b>	Na dužinu zavareni listovi tračne pile
<b>Širine trake:</b>	10 do 100 mm
<b>Dijamantni premaz:</b>	Kontinuiran (K), segmentiran (S), naizmjeničan (U), s razmakom od 6 do 30 mm
<b>Veličine zrna:</b>	D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
<b>Područja primjene:</b>	Silikon, staklo, stakloplastika, prirodni kamen
<b>Opcija:</b>	Na zahtjev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista

## DIAGRIT® K



- Kontinuirani premaz
- Za povezanu s performansama uporabu
- Za male dimenzije izratka



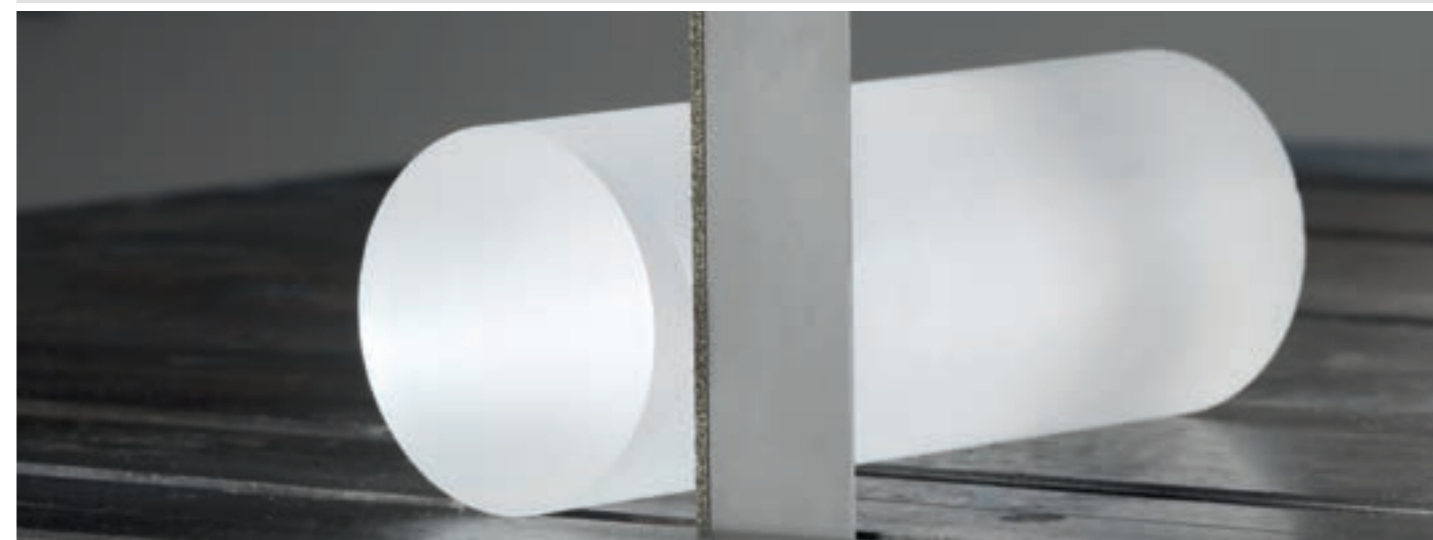
Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
13 x 0,50	1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
13 x 0,65	1/2 x 0,025	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
20 x 0,80	3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028		

## DIAGRIT® K VA

- Stražnja strana lista napravljena je od nehrđajućeg čelika

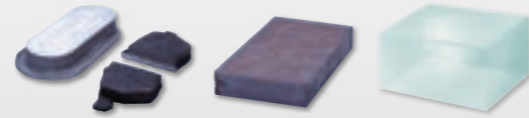
Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601  
Na zahtjev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista



**DIAGRIT® S**

- Segmentirani premaz pravokutnog ili polukružnog oblika
- Za povezanu s performansama uporabu
- Za prosječne dimenzije izratka



Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
13 x 0,50	1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
13 x 0,65	1/2 x 0,025	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
20 x 0,80	3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028		

**DIAGRIT® S VA**

- Stražnja strana lista napravljena je od nehrđajućeg čelika

Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601  
Na zahtjev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista

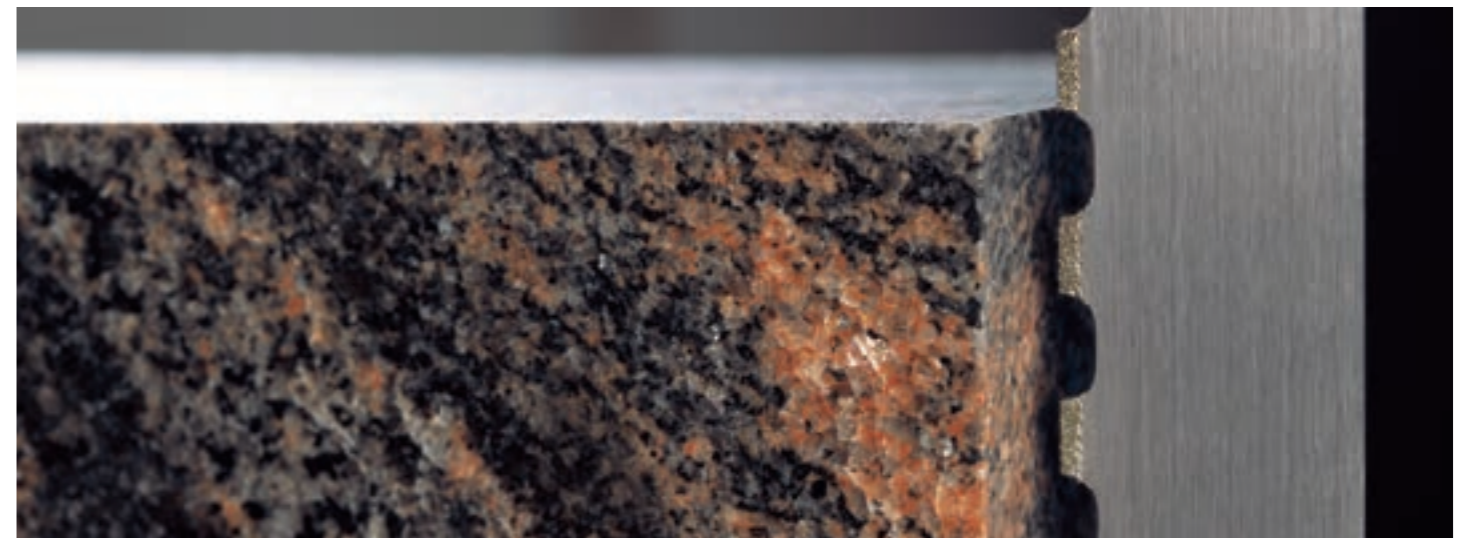
**DIAGRIT® U**

- Naizmjenični premaz
- Za povezanu s performansama uporabu
- Za veće dimenzije izratka

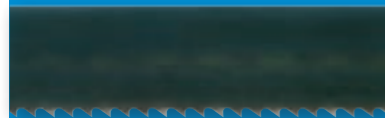


Dimenzije Širina x Debljina		Razmak T	Dimenzije Širina x Debljina		Razmak T
mm	Inča	mm	mm	Inča	mm
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	50 x 0,90	2 x 0,035	20
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	100 x 0,90	4 x 0,035	12
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601  
Na zahtjev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista



# LISTOVI TRAČNE PILE OD UGLJIČNOG ČELIKA



- Prikladan za zadatke koji uključuju sve, od osnovnih operacija u radionici do strojne obrade kompozitnih materijala
- Otvrdnuti vrhovi zubaca i ekstremno fleksibilno tijelo lista osiguravaju visoku pouzdanost

## Način prodaje:

- Kalem fiksne dužine i proizvodni kalemi do 120 m, ovisno o širini
- Na dužinu zavareni listovi tračne pile

## Širine trake:

5 do 25 mm

## Oblici zubaca:

L, S, K  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

## Razmak zubaca:

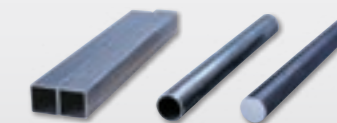
3 do 24 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

## Vrste setova zubaca:

SD, WS, GS  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

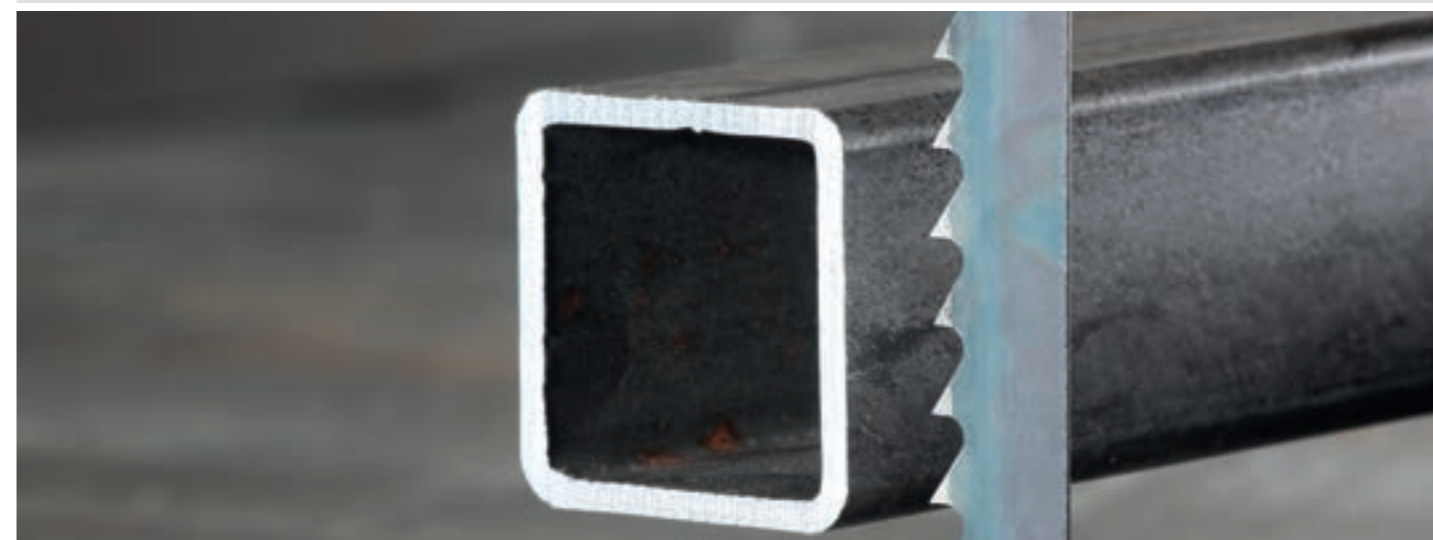
## EXTRA

- Za osnovne operacije rezanja
- Za nelegirane čelike niske čvrstoće



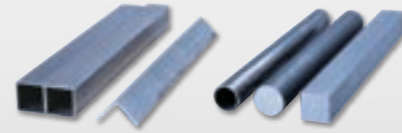
Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi		
mm	Inča	6	SD 4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S,L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S,L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S,L	L

L = Preskočni zub, S = Standardni zubac



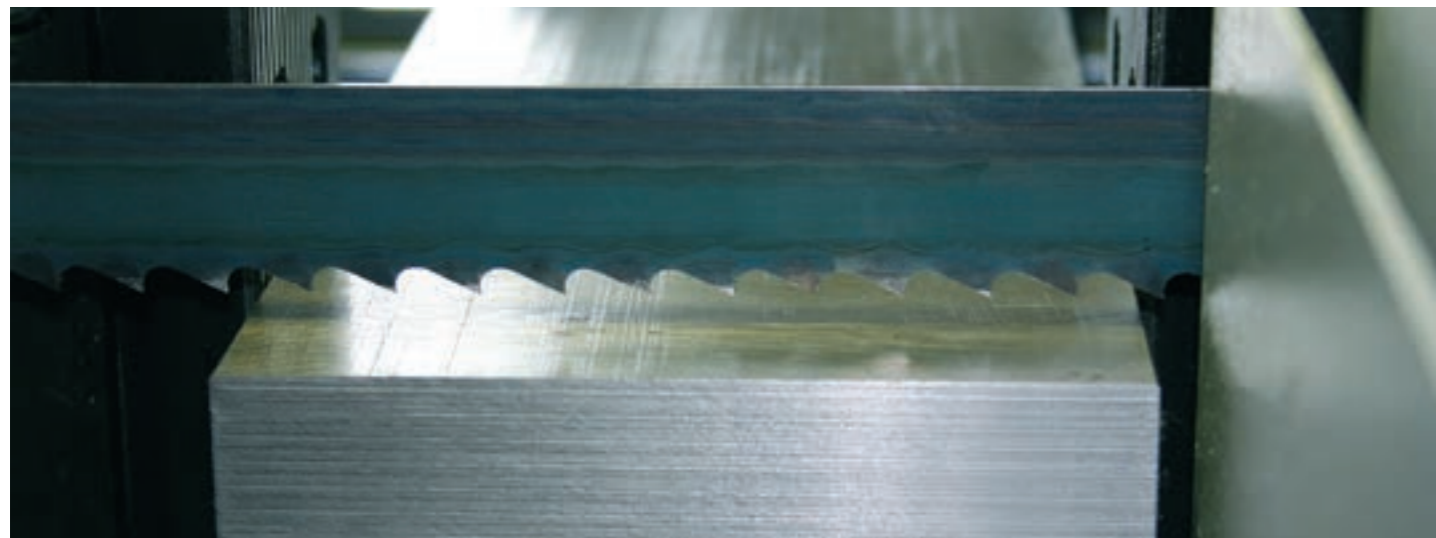
**DIAMANT**

- Za osnovne operacije u radionici
- Za čelike srednje čvrstoće s niskim udjelom slitina



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi										
mm	Inča	SD							WS		GS 4	
		18	14	10	8	6	4	3	24	14		
5 x 0,40	3/16 x 0,016		S							S		
5 x 0,65	3/16 x 0,025		S	S					S			
6 x 0,40	1/4 x 0,016											
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	K			S		K	
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	S	K	K		S		K	
10 x 0,65	3/8 x 0,025		S	S	S	K	K	K	S			
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S	K	K	K	S			
16 x 0,50	5/8 x 0,020	S			S							
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S		K	K	K		S		
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S		K	K	K		S		
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	K	K	K		S		
25 x 0,90	1 x 0,035			S	S	S	K	K				

S = Standardni zubac, K = Kukasti zub

**JET**

- Za fuzijsko rezanje
- Za čelike do debljine od 30 mm
- Za kompozitne materijale



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zubaca u tpi				
mm	Inča	SD 14	RL		GS 4	
			10	8		
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S				
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035			S	S	

S = Standardni zubac



# ODABIR ODGOVARAJUĆEG LISTA TRAČNE PILE

## 1. Dužina lista

Dimenzije lista ovise o vrsti tračne pile koju koristite – interaktivni pregled najpopularnijih tračnih pila i odgovarajuće dimenzije WIKUS listova za tračne pile pronaći ćete na našoj web stranici: [www.wikus.com](http://www.wikus.com)

## 2. Širina lista

- Vodoravne tračne pile: širinu lista specificira proizvođač
- Okomite tračne pile: moguće su veće varijacije širine lista; molimo, pogledajte podatke proizvođača
- Širina lista: što je list tračne pile širi to će imati veću stabilnost
- Kružni rezovi: širinu lista određuje najmanji radijus reza

## 3. Materijali reznog ruba

WIKUS nudi četiri glavne grupe materijala reznog ruba:

- **Bimetal (HSS)**
- **Karbid**
- **Dijamant**
- **Ugljični čelik**

Mogućnosti strojne obrade materijala za rezanje određuju koji rezni materijal treba koristiti.

## 4. Razmak zubaca

Aktivna dužina lista tračne pile u izratku predstavlja najvažniji parametar za odabir razmaka zubaca.

Materijal koji treba rezati i vrsta lista pile također igraju ulogu u odabiru odgovarajućeg razmaka.

Različite aktivne dužine s gornjim i donjim graničnim vrijednostima pronaći ćete u tablicama pojedinačnih proizvoda koje nudi tvrtka WIKUS. Ovdje specificiramo naš preporučeni razmak zubaca. Tablica sa strane koristi se za određivanje odgovarajućeg razmaka zubaca prilikom rezanja punih materijala s konstantnim razmakom.

Prilikom rezanja cijevi, vanjski promjer i debljina stijenke bitni su parametri za odabir odgovarajućeg razmaka zubaca.

Molimo pogledajte naše preporuke u nasuprotnoj tablici.

Konstantni razmak zubaca tpi	Konstantna dužina (mm)	
	od	do
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	800

## 5. Oblik zubaca

Kombinacija naših raznih oblika zubaca, materijala reznog ruba i dimenzija lista pile omogućuje najviše moguće značajke rezanja.

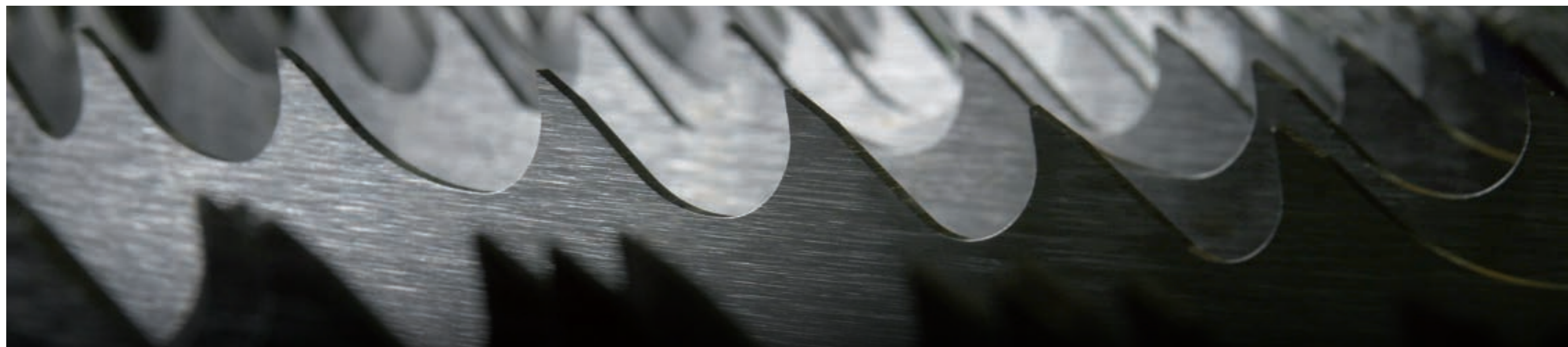
## 6. Vrste setova zubaca

Za detaljniji opis, molimo, okrenite stranicu.

s mm	Rezanje cijevi																
	Vanjski promjer cijevi (mm) / Razmak zubaca Tz u tpi																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50							3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2
75									2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100										2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150											2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4
200												1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
250													1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
300														1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
350															1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
400																0,75-1,25	0,75-1,25
450																	0,7-1,0
500																	

s = debljina stijenke

Ako trebate rezati dvije ili više cijevi koje su posložene jedna pored druge, molimo vas, koristite ovu tablicu koja u obzir uzima dvostruku debljinu stijenke (s).





## OBLICI ZUBACA

### Preskočni zub (L)



Kut nagiba: 0°, za:

- Fleksibilni materijali (aluminij i drvo) dostupni su samo u ponudi alatnog čelika

### Standardni zubac (S)



Kut nagiba: 0°, za:

- materijali koji stvaraju kratke strugotine
- čelici s visokim udjelom ugljika
- alatni čelik i lijevano željezo
- materijali s malim poprečnim presjekom
- profili tankih stjenki

### Profilirani zubac (P)



Kut nagiba, pozitivni, za:

- šuplji i kutni profili
- čelične šipke
- slojno i rezanje u snopu
- primjene koje su podložne vibracijama

### Kukasti zub (K)



Kut nagiba, pozitivni, za:

- univerzalna uporaba
- Ne-željezni metali i čelici
- profili i puni materijali

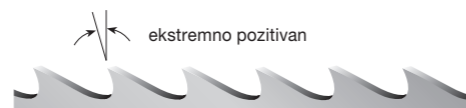
### Oblik zuba HV



Kut nagiba: pozitivan i postoji velika razlika u zubu, za:

- visoki učinak rezanja
- pune materijale
- materijale koji stvaraju kratke strugotine
- kaljene čelike

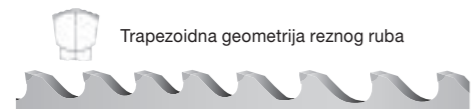
### Oblik zuba VA



Kut nagiba: ekstremno pozitivan i postoji velika razlika u zubu, za:

- visoke učinke rezanja
- pune materijale
- materijale koji stvaraju duge strugotine
- na hrđu i kiselinu otporan čelik
- super-legure

### Trapezoidni zub (T)



Kut nagiba, pozitivni, za:

- visoke značajke rezanja
- optimalna kvaliteta površine

### Oblik zuba TSN (trapezoidni zub)



Kut nagiba: negativan, posebno za:

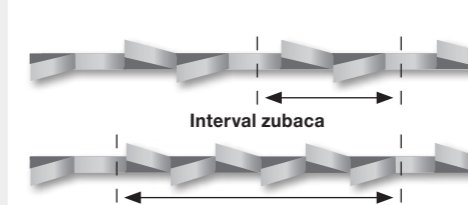
- površinski otvrdnute osovine
- otvrdnute čelike do 62 HRC, tvrde manganse čelike, tvrdo kromirane izratke
- promjeri do 300 mm



## VRSTE SETOVA ZUBACA

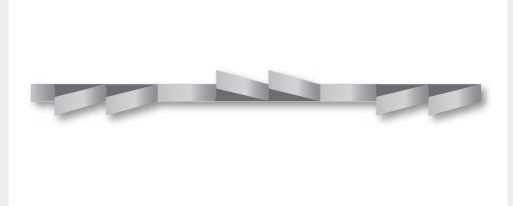
Slobodno rezanje lista tračne pile postiže se uz pomoć seta zubaca, gdje su zupci izvučeni lijevo i desno izvan tijela lista pile.

### Standardni set (SD)



Svenamjenski set za debljinu rezanja veću od 5 mm, za čelike, lijevove i tvrde ne-željezne metale. Konstantni razmak zubaca: postavljena sekvenca je lijevo/desno/ravno. Promjenjivi razmak zubaca: jedan zub u svakom intervalu zubaca nije postavljen, dok su preostali zubi u intervalu više puta postavljeni lijevo/desno ili obrnutim rasporedom.

### Grupni set (GS)



Za listove tračne pile s rasponom razmaka zubaca od 4-18 tpi; veća kvaliteta površine postiže se uporabom grupnog seta.

### Valoviti set (WS)



Valoviti set preporučujemo za dimenzije materijala do 5 mm, kao što su limovi, cijevi s tankom stjenkom i profili.

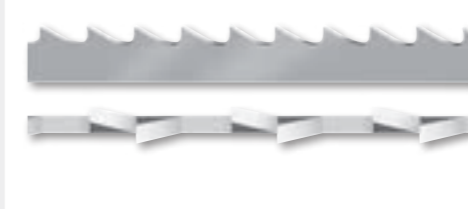
## RAZMAK ZUBACA (T<sub>Z</sub>)

Razmak zubaca odnosi se na broj zubaca po inču (tpi). 1 inč iznosi 25,4 mm.

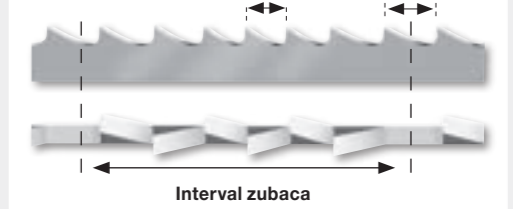
Postoji razlika između konstantnog razmaka zubaca s jednolikom udaljenosti, na primjer 2 tpi, i promjenjivog razmaka zubaca s različitom udaljenosti u jednom intervalu zubaca.

Promjenjivi razmaci zubaca, na primjer 2-3 tpi, mogu se okarakterizirati s dvije mjere: 2 tpi odnosi se na maksimalnu udaljenost zubaca, a 3 tpi se odnosi na minimalnu udaljenost zubaca u intervalu zuba.

### Konstantan



### Promjenjiv





## PRAVILNO UHODAVANJE LISTOVA TRAČNIH PILA

Oštri rezni rubovi koji imaju ekstremno mali radijus ruba idealni su preduvjet za visoke mogućnosti rezanja i dugi radni vijek. To se osigurava pravilnim uhadavanjem lista tračne pile. Pogledajte gornje slike:

1. Novi rezni rub s vrlo malim radijusom ruba
2. Pravilni lom zuba u listu tračne pile kreira stabilni rezni rub
3. Pretjerano naprezanje zbog nepravilnog prekida vodi do mikro-pukotina u reznom rubu

### Prije prve uporabe:

- Napetost lista trebala bi biti približno 300 N/mm<sup>2</sup>
- Provjerite i namjestite udio ulja rashladnog sredstva uporabom ručnog refraktometra
- Preporučeni udio ulja rashladnog sredstva može se pronaći u pomičnoj mjerki podataka rezanja ili u softveru ParaMaster® 3.0

### BIMETALNI LISTOVI TRAČNE PILE

- Odredite odgovarajuću brzinu rezanja i brzinu kretanja izratka (na primjer, uporabom WIKUS pomične mjerke podataka rezanja) na osnovi materijala koji treba rezati i njegovih dimenzija.
- Važno: Novi list pile koristite s približno 100% brzine rezanja (m/min) i približno 50% brzine kretanja izratka (mm/min)
- Kod izratka malih dimenzija, treba izrezati približno 300 cm<sup>2</sup> materijala kako bi se list uhodao.
- Kod izratka velikih dimenzija, preporučamo vrijeme uhadavanja od približno 15 minuta.
- Nakon uhadavanja, polako povećajte brzinu rezanja (m/min) na određenu vrijednost i nakon toga postepeno povećajte brzinu kretanja izratka (mm/min) do vrijednosti koju ste prije odredili.

### KARBIDNI LISTOVI TRAČNE PILE

- Odredite odgovarajuću brzinu rezanja i brzinu kretanja izratka (na primjer, uporabom WIKUS pomične mjerke podataka rezanja) na osnovi materijala koji treba rezati i njegovih dimenzija.
- Važno: Novi list pile koristite s približno 75% brzine rezanja (m/min) i približno 50% brzine kretanja izratka (mm/min)
- Jako važno: listovi tračne pile mogu biti podložni vibracijama i buci – Pomoć: Kako bi riješili ovaj problem, ponovo smanjite brzinu rezanja (m/min)

**Od praktične koristi može biti pomična mjerka podataka rezanja koju je WIKUS kreirao za bimetalne i karbidne listove pile. Ili koristite ParaMaster® 3.0 online softver za rezanje tvrtke WIKUS koji uključuje razne funkcije.**

Više informacija može se pronaći na stranici 5 ili se direktno registrirajte na [www.paramaster.de](http://www.paramaster.de)



## KONTAKT

### WIKUS AUSTRIA GMBH

High-Tech-Park 18  
A-8605 Kapfenberg, Austria  
Tel.: +43 (3862) 32 320-0  
Fax: +43 (3862) 32 320-10  
[info@wikus-austria.at](mailto:info@wikus-austria.at)

### Kontaktna osoba

**Martin Käfer**  
**Voditelj prodajno tehničke usluge**  
Tel.: +43 (3862) 32 320-11  
Mobil: +43 (664) 38 15 715  
[martin.kaefer@wikus-austria.at](mailto:martin.kaefer@wikus-austria.at)

**Thomas Masser**  
**Prodajno tehnički servis na terenu**  
Tel.: +43 (3862) 32 320-12  
Mobil: +43 (676) 90 48 320  
[thomas.masser@wikus-austria.at](mailto:thomas.masser@wikus-austria.at)

**Dominik Kühleitner**  
**Prodajno tehnički servis na terenu**  
Tel.: +43 (3862) 32 320-13  
Mobil: +43 (664) 88 31 7616  
[dominik.kuehleitner@wikus-austria.at](mailto:dominik.kuehleitner@wikus-austria.at)

**Peter Pogacar**  
**Prodajno tehnički servis na terenu**  
Tel.: +43 (3862) 32 320-15  
Mobil: +386 (31) 31 392 748  
[peter.pogacar@wikus-austria.at](mailto:peter.pogacar@wikus-austria.at)

### SJEDIŠTE TVRTKE

Tel.: +49 (5663) 500 0  
Fax: +49 (5663) 500 57  
[info@wikus.com](mailto:info@wikus.com)

### Predstavnici u svijetu

Na WIKUS web stranici, u kategoriji Služba za korisnike, pronaći ćete komercijalne i tehničke kontakte vaše regije.

[www.wikus.com](http://www.wikus.com)





## WIKUS AUSTRIA GmbH

High-Tech-Park 18  
A-8605 Kapfenberg  
Austria

Tel.: +43 3862 32320-0  
Fax: +43 3862 32320-10

[www.wikus-austria.at](http://www.wikus-austria.at)  
[info@wikus-austria.at](mailto:info@wikus-austria.at)

## WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30  
34286 Spangenberg, Njemačka

Tel.: +49 5663 500-0  
Fax: +49 5663 500-57

[www.wikus.com](http://www.wikus.com)  
[info@wikus.com](mailto:info@wikus.com)

© WIKUS-Sägenfabrik.

Sva prava pridržana. Ne smije se reproducirati djelomično ili u cjelini. Ne preuzimamo odgovornost za točnost ovih informacija. Unatoč činjenici da tvrtka WIKUS obraća veliku pažnju na skupljanje i stalno nadopunjavanje svojih podataka, tvrtka ne preuzima nikakvu odgovornost niti daje jamstvo za potpunost, ispravnost ili aktualnost danih informacija. Fotografije se mogu razlikovati od originala. Ponuda proizvoda može se promijeniti nakon tiskanja ove brošure. Tiskano u Njemačkoj. V-2015-08-24-Croatian



Inovativni precizni alati  
projektirani i proizvedeni u  
Spangenbergu, Njemačka

